

# compact system

## entsorgungstechnik

### MISCHI G MASCHINEN

Postgranz-Str. 8/D I-39012 MERAN BZ  
Tel +39-0473-44 63 44 Fax +39-0473-22 22 15  
UST-Nr. IT00 595 000 217  
e-mail: info@mischi.it Internet www.mischi.it

[www.pelletpressen.it](http://www.pelletpressen.it)

#### ZUFÜHRTRICHTER

Zuführtrichter aus unlegiertem Stahl bestehend aus:

- Oberer Trichter für die Materialaufnahme
- Unterer Austrittstutzen für die Materialzuführung zur Dosiereinrichtung
- Füllstandsensoren für den Mindest- und Maximalfüllstand
- Elektronischer Vibrator erleichtert in einstellbaren Zeitintervallen die Materialaustragung
- Eigenständige Rahmenträgerkonstruktion im Verbund am Gitterrahmen der Waage

#### DOSIERWAAGE ZUM BRUTTOGEWICHT

Die Waage besteht aus der Zuführeinheit für die Materialbeschickung, einer Waagschale aus rostfreiem Stahl und aus der Gewichtserfassung. Das verwendete System für die Zuführung und Dosierung benötigt eine gleich bleibende Beschaffenheit des Materials. Material in Form von Pellets ist geeignet. Die Waagschale ist auf zwei Beladungszellen befestigt, der abgewogene Wert wird an das elektronische Kontrollsystem weitergeleitet. Das Bruttogewicht wird im Microprozessor auf der Elektrozentraleinheit kontrolliert und kann an der Digitalanzeige abgelesen werden.



#### HALBAUTOMATISCHE VERSCHWEISSMASCHINE

Die Halbautomatische Verschweißmaschine ermöglicht den automatischen Verschluss von PE-Säcken verschiedener Größen und Materialstärken. Die Maschine muss vom Bediener gesteuert werden.

Die Verschweißmaschine besteht aus folgenden Komponenten:

- Die Verschweißeinheit ist ausgestattet mit mit elektropneumatischem Schweißbalken auf dem Schneidarm. Die Verschweißmaschine garantiert hohe Benutzerfreundlichkeit, mit Teflonüberzug auf den Armen, Blockiersystem, Schnellwechselsystem, Verschweißdruck- und Zeiteinstellung.
- Die Zuführung besteht aus folgenden Komponenten: Pneumatikfilter, Druckregler mit Anzeige und Schmierungseinheit auf Basis von Druckluft.
- Anzeigen für die Steuerung und Überwachung des Druckluftsystems.

#### TRANSPORTFÖRDERBAND

Das Transportförderband besteht aus einem robusten Gestell aus unlegiertem Stahl, um ausreichende Stabilität zu gewährleisten.

- Förderteppich bestehend aus haltbarem Kunststoff
- Die Höhe vom Förderteppich kann händisch eingestellt werden
- Anlaufschutz der Transportförderanlage mit Getriebemotor
- Antriebswellen montiert auf selbstzentrierenden Kugellagern
- Eigenreinigungssystem auf dem Förderteppich



#### PALETTISIERUNGSANLAGE

Die Palettierungsanlage AUTOPAL ist optimal geeignet, um befüllte Säcke auf Paletten vollautomatisch auf Paletten abzulagern. Die Anlage ist besonders platzsparsam konstruiert.

Der Arbeitsablauf wird automatisch durchgeführt und von einer SPS Steuerung kontrolliert, welche eine automatische Konfiguration erlaubt.

Der Vorformer besteht aus einem robusten Stützrahmen mit integriertem Druckbalken und Transportförderband. Das Transportförderband wird mit Kettenantrieb in Bewegung gehalten und ist nicht anfällig gegen chemische Wirkstoffe. Die Transportförderanlage ist ausgelegt auf die Beförderung von kleinem und instabilem Material. Die Antriebskette des Transportförderbandes ist mit einem Getriebemotore gekoppelt und ermöglicht dank SPS Steuerung mit installierten Photozellen einen schrittweisen und gleichmäßigen Arbeitsprozess auf dem Vorformer. Nun wird dem Produkt mit Einsatz vom Druckbalken die geeignete Form gegeben.



#### GREIFARME MIT MECHANISCHER ZANGE FÜR DIE ABGEFÜLLTEN SÄCKE

#### TRANSPORTFÖRDERBAND FÜR DIE ZUFÜHRUNG DES MATERIALS

Das Transportförderband für die Zuführung des in Säcke abgefüllten Materials erreicht direkt die mechanische Zange für die darauffolgende Positionierung der gefüllten Säcke auf den Paletten. Das Transportförderband wird von einem einzigen Getriebemotor bewegt. Bei fehlendem Material wird das Transportförderband durch die integrierten Fotozellen sofort abgeschaltet. Das Transportförderband ist somit für den automatischen Betrieb geeignet und benötigt kein Überwachungspersonal.

#### MOTORISIERTE ROLLBAHN FÜR DIE PALETTEN

Der Rahmenträger für die Rollbahn wird aus verzinktem Stahlblech hergestellt und ist auf Standbeinen mit höhenverstellbarem Schraubgewinde positioniert. Laufrollen aus gehärtetem verzinktem Stahl, der Abstand zwischen den einzelnen Laufrollen hängt vom zu transportierenden Produkt ab.

- ◆ Antrieb über einen Getriebemotor mit Vorrichtung für automatische Spannung der Antriebskette.



#### AUTOMATISCHER PALETTENWICKLER MIT KARUSSELLTELLER

- Abmessungen der Paletten höchstens 1000 X 1200 X 2000 H mm.
- erlaubtes Maximalgewicht der Paletten 2000 kg
- Produktion: 30-40 Paletten/h entsprechend der Höhe und der eingestellten Geschwindigkeit.

Beim Aufwickeln wird die ganze Palette mit beladenem Material auf dem Karusselteller um die eigene Achse gedreht und damit der Verpackungsfilm aufgetragen.

